

Камерные электрические печи сопротивления серии ТР ТС 004 Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Камерные электрические печи сопротивления серии ТР ТС 004



Камерные электрические печи сопротивления новой конструкции гибкого комбинированного типа на основе огнеупорных фосфатных бетонов

Область применения: термическая обработка металлических изделий (нагрев, обжиг, закалка, плавка); обжиг и сушка стекла и керамики (с ограничениями); сушка различных лакокрасочных покрытий.

Ноу-хау продукта относится к материалам и конструкциям футеровок и сводов промышленных электропечей, которые могут быть использованы в металлургической, теплоэнергетической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, в производстве строительных материалов, а также других отраслях.

Фосфатные бетоны на алюмофосфатной связке в виде ортофосфата алюминия в комбинации с высокочистыми кристаллическими наполнителями (электрокорунд, карбид кремния, периклаз) позволяют получать корундовые (до $+1800^{\circ}\text{C}$), карбид кремниевые (до $+1150^{\circ}\text{C}$) и магнезиальные (до $+1800^{\circ}\text{C}$) фосфатные бетоны с разнообразными характеристиками.

Преимущества электропечей на основе фосфатных бетонов:

- гибкость конструкции (свод печи подвижный, при нагреве/охлаждении печь «дышит») - футеровка печи избавляется от опасных механических сверхнагрузок, возникающих во время работы печи, тем самым существенно повышая свой ресурс до 8-10 лет);
- блочный принцип построения (конфигурация плавильной камеры оптимизируется под требования клиента: по площади размещения, по физическому объему, по форме);
- меньшие геометрические размеры печи (использование специальных «сэндвич»-блоков);
- меньшая металлоемкость - прочностные характеристики фосфатных бетонов позволяют их использовать как несущий конструкционный материал;
- отсутствие необходимости применения соединяющих и уплотняющих материалов в виде раствора или огнеупорных мягких шнуров (поверхность монолитных блоков из фосфатных бетонов обеспечивает их плотное соединение с возникновением ионных связей);
- равномерный нагрев "плоскостью" (нагреватели «закрытого» типа, отсутствие локальных зон перегрева);
- микропроцессорное управление, удобство и качество термообработки (возможность обеспечения точности на уровне $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$; для спец.печей $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$);
- меньшая энергоёмкость (необходимые энергетические мощности могут быть сокращены в 2-3 раза);
- химическая стойкость (возможность работы с агрессивными средами, в т.ч. с кислотами);
- механическая прочность (стойкость футеровки к механическим воздействиям, к истиранию, осыпанию, растрескиванию);
- высокое число "теплосмен" (более 100), надёжность (большой срок службы, меньший срок ремонта).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93